

INFORMACIÓN DE INSTALACIÓN

LEER ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN



Serie X195

DISPOSITIVO DE SEÑALIZACIÓN VISUAL



- EN Translations & Documentation, scan QR Code
- FR Traductions & Documentation, scannez le QR Code
- DE Übersetzungen & Dokumentation, QR-Code scannen
- IT Traduzioni & Documentazione, scansionare il Codice QR
- ES Traducciones y documentación, escanear código QR

APROBACIONES Y CONFORMIDADES



Notas generales sobre la instalación

- La instalación debe ser realizada por un electricista cualificado conforme a los códigos y reglamentaciones más recientes.
- Asegúrese de desconectar la alimentación antes de la instalación o el mantenimiento para evitar el peligro de descarga eléctrica.
- Las condiciones de exposición ambiental durante la instalación deben ser secas. Deben evitarse las condiciones húmedas o mojadas.
- La lente del producto es de plástico policarbonato. No limpiar con productos de limpieza a base de petróleo.
- Evite montar la baliza en lugares donde pueda estar sometida a vibraciones excesivas.

Instrucciones de instalación

Antes de comenzar la instalación, saque con cuidado la lente de la caja trasera. En la caja trasera, taladre los agujeros de fijación correspondientes y, a continuación, quite los orificios perforados necesarios de la caja trasera, tome nota:

- **Base poco profunda:** permite 2 entradas laterales de 5 mm o 1 orificio perforado de entrada posterior M20.
- **Base profunda:** permite 2 entradas laterales M20 o 1 orificio perforado de entrada posterior M20.

1. Instalación del montaje posterior M20 (BASE PEQUEÑA y BASE PROFUNDA).

Pase suficiente cable a través del centro de la junta de sellado (suministrada) y luego a través del orificio perforado M20 en la parte posterior de la Base y a continuación coloque ambos en la superficie requerida utilizando sujetadores de 4 mm (no suministrados).

Las conexiones deben realizarse entonces en el bloque de terminales situado en la placa de circuito impreso PCB.

El conjunto de la lente puede colocarse ahora en la base, asegurándose de que el anillo tórico está en su sitio en la base y de que los dos tornillos de la lente están alineados con los agujeros de fijación de la base.

Evite que el cableado quede atrapado y asegúrese de que no contamine ningún componente de la placa de circuito impreso PCB.

2. Instalación del montaje de entrada lateral de 5 mm (BASE POCA PROFUNDA)

Antes de montar la junta de sellado y la caja trasera, quite con cuidado el orificio perforado de plástico fino con unos alicates y luego limpie la superficie para evitar bordes afilados a continuación taladre la caja trasera para permitir el paso de los cables.

Coloque la junta de sellado (suministrada) y la caja trasera en la superficie deseada utilizando fijaciones de 4 mm (no suministradas) y, a continuación, pase el cable para realizar las conexiones al bloque de terminales que está en la placa de circuito impreso PCB.

El conjunto de la lente puede colocarse ahora en la base, asegurándose de que el anillo tórico está en su sitio en la base y de que los dos tornillos de la lente están alineados con los agujeros de fijación de la base.

Evite que el cableado quede atrapado y asegúrese de que no contamine ningún componente de la placa de circuito impreso PCB.

3. **Instalación de montaje de entrada lateral M20 (BASE PROFUNDA)**

Antes de montar la junta de sellado y la caja trasera, saque con cuidado el orificio perforado M20 requerido y limpie la superficie para evitar bordes afilados. Coloque un prensaestopas M20 con la clasificación adecuada en el orificio perforado y apriételo.

Coloque la junta de sellado (suministrada) y la caja trasera en la superficie deseada utilizando fijaciones de 4 mm (no suministradas) y, a continuación, pase el cable a través del prensaestopas para realizar las conexiones al bloque de terminales que está en la placa de circuito impreso PCB.

Una vez realizadas las conexiones, sujete el prensaestopas al cable.

El conjunto de la lente puede colocarse ahora en la base, asegurándose de que el anillo tórico está en su sitio en la base y de que los dos tornillos de la lente están alineados con los agujeros de fijación de la base.

Evite que el cableado quede atrapado y asegúrese de que no contamine ningún componente de la placa de circuito impreso PCB

Detalles del cableado

- Núcleo trenzado de 2,5 mm² (14 - 22 AWG) como máximo con un recorte de 4 mm.

Diagrama eléctrico

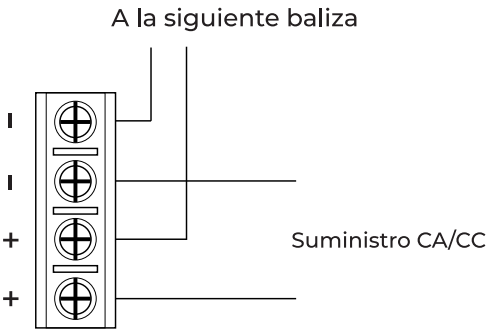


Diagrama eléctrico 1 (Baja tensión)

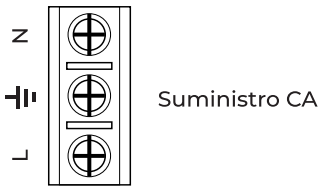


Diagrama eléctrico 2 (Alta tensión)

Moflash Signalling Limited no acepta ninguna responsabilidad por las consecuencias derivadas del uso de este documento. Las especificaciones técnicas y los productos a los que se hace referencia en este documento están sujetos a cambios sin previo aviso debido a las políticas de mejora continua y desarrollo de productos. Todas las cifras de dB(A) están sujetas a las condiciones ambientales. Las unidades se venden con arreglo a las condiciones de venta estándar de Moflash, disponibles previa solicitud. En el sitio web www.moflash.co.uk encontrará recursos adicionales, como traducciones de hojas de instalación, certificados y DoC (Documentos de Conformidad).