

INFORMACIÓN DE INSTALACIÓN

LEER ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN



Serie modular de montaje en superficie LED-TL

DISPOSITIVO DE SEÑALIZACIÓN VISUAL



- EN Translations & Documentation, scan QR Code
- FR Traductions & Documentation, scannez le QR Code
- DE Übersetzungen & Dokumentation, QR-Code scannen
- IT Traduzioni & Documentazione, scansionare il Codice QR
- ES Traducciones y documentación, escanear código QR

APROBACIONES Y CONFORMIDADES



Notas generales sobre la instalación

- La instalación debe ser realizada por un electricista debidamente cualificado de acuerdo con los códigos y normativas más recientes.
- Asegúrese de desconectar la fuente de alimentación antes de comenzar la instalación o el mantenimiento para evitar peligros de descarga eléctrica.
- Deben existir condiciones de exposición ambiental secas durante la instalación. Deben evitarse las condiciones húmedas o mojadas.
- La lente del producto es de plástico policarbonato. No la limpie con productos de limpieza a base de petróleo.
- Evite montar la baliza en lugares donde pueda estar sometida a vibraciones excesivas.

Instrucciones de instalación

1. Módulos montados en superficie (véase el diagrama 1)

Cada módulo LED-TL se suministra con un kit adaptador que permite realizar múltiples montajes, si es necesario. El kit consta de lo siguiente:

- 1 adaptador M20
- 2 arandelas M20
- 2 tuercas M20
- 2 tornillos de acero inoxidable M3x8

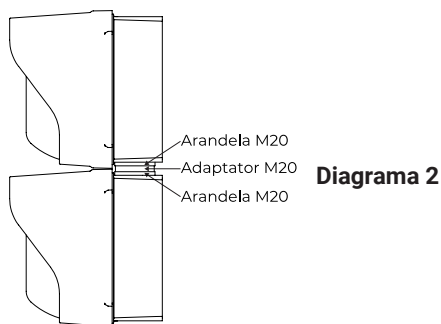
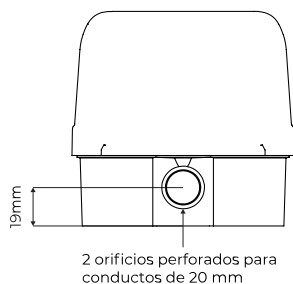
Quite los 2 tornillos que sujetan la cubierta y la lente del módulo TL en su sitio, quite la cubierta y, a continuación, tire con cuidado de la lente para separarla de la caja trasera.

Retire ahora los orificios perforados para conductos y el agujero de fijación apropiado que sean necesarios para la instalación.

Nota: En montajes de varios módulos, retire los orificios perforados laterales para conductos adicionales que permiten el montaje de varios módulos. Coloque 1 arandela M20 a cada lado del adaptador M20, coloque una base a cada lado del adaptador y fije las bases con las contratuercas M20.

No apriete demasiado las contratuercas (**véase el diagrama 2**).

Monte la base o bases en una superficie vertical o caja de conductos utilizando las juntas que se suministran.



Inserte el cable de alimentación/control en la base a través de un prensaestopas con la clasificación adecuada (no suministrado) y realice las conexiones necesarias al bloque de terminación montado en la placa de circuito impreso PCB que está integrado en la lente (**consulte el diagrama eléctrico 1**).

Nota: Para el funcionamiento con 48vCC, invierta la polaridad de "0v" y "Vin" para poder utilizarlo con fuente de alimentación de CC.

La salida deseada debe seleccionarse ahora ajustando los enlaces de puente situados en los módulos LED como se muestra a continuación:

Para poner el módulo LED en **modo Intermitente a 120 destellos/min**: **Coloque los enlaces en** los cabezales de los pines **J5 y J1**.

Para ajustar el módulo LED al **modo Intermitente a 60 destellos/min**: **Coloque el enlace en J5** y quite el enlace en el cabezal de pines **J1**.

Para poner el módulo LED en modo estático: Quite los dos enlaces en J1 y J5

Nota: Los módulos están preconfigurados a modo estático.

Una vez que haya realizado todas las conexiones y haya seleccionado la salida, se pueden volver a colocar las lentes en su sitio. Antes de todo, asegúrese de que las juntas tóricas de la base están en su sitio. Alinee los agujeros de la lente con los de la base y encaje con cuidado la lente en su posición, teniendo cuidado de que los cables de alimentación no contaminen los componentes de la placa de circuito impreso PCB. Coloque las cubiertas sobre las lentes y fíjelas en su posición con los dos tornillos que retiró anteriormente.

2. Módulos montados en soportes

Coloque el soporte en la superficie de montaje deseada y, a continuación, marque y taladre los agujeros adecuados para los tornillos de fijación (no suministrados). Los soportes están diseñados con una ranura de tipo ojo de cerradura en la parte superior y otra alargada en la parte inferior (**véase el diagrama 3**).

Quite los 2 tornillos que retienen la Cubierta y la Lente del módulo TL en su sitio, quite la Cubierta y, a continuación, saque con cuidado la Lente de la caja trasera. A continuación, retire los dos orificios perforados laterales de cada base del módulo y ensamble las bases utilizando el kit adaptador suministrado (**véase el diagrama 2**).

Ahora monte los prensaestopas M20 y las contratuercas en la parte superior e inferior del conjunto del módulo, desechando la arandela blanca suministrada del prensaestopas y sustituyéndola por la arandela M20 x 1,2 mm suministrada (**véase el diagrama 4**).

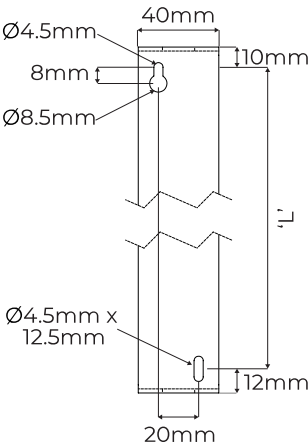


Diagrama 3

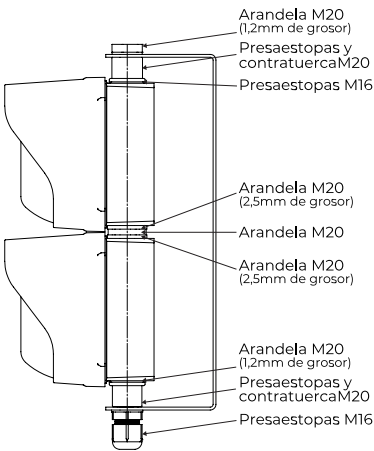


Diagrama 4

Inserte el conjunto del módulo en el soporte de montaje y fíjelo ligeramente utilizando la tapa del prensaestopas M16 en la parte superior y el prensaestopas M16 en la parte inferior (**véase el diagrama 4**). Esto permite girar el conjunto a su posición para una mejor visibilidad. Una vez seleccionada la posición correcta, apriete la tapa del prensaestopas y el prensaestopas para fijarlos en su sitio. Ahora fije firmemente el conjunto del soporte del semáforo en su sitio.

Inserte el cable de alimentación/control en la base a través de un prensaestopas con la clasificación adecuada (no suministrado) y realice las conexiones necesarias al bloque de terminación montado en la placa del circuito impreso (PCB) que está integrado en la lente (**consulte el diagrama eléctrico 1**).

Ahora se debe seleccionar la salida deseada ajustando los enlaces puentes situados en los módulos LED como se muestra a continuación:

Para poner el módulo LED en **modo Intermitente @ 120 destellos/min**: **Coloque los enlaces en** los cabezales de los pines **J5 y J1**.

Para ajustar el módulo LED al **modo Intermitente @ 60 destellos/min**: **Coloque el enlace en J5** y retire el enlace en el cabezal de pines **J1**.

Para poner el módulo LED en modo estático: retire los dos enlaces en J1 y J5

Nota: Los módulos están preconfigurados en modo estático.

Una vez que haya realizado todas las conexiones y haya seleccionado la salida, se pueden volver a colocar las lentes en su sitio. Antes de todo, asegúrese de que las juntas tóricas de la base están en su sitio. Alinee los agujeros de la lente con los de la base y encaje con cuidado la lente en su posición, teniendo cuidado de que los cables de alimentación no contaminen los componentes de la placa de circuito impreso PCB. Coloque las cubiertas sobre las lentes y fíjelas en su posición con los dos tornillos que retiró anteriormente.

Diagrama eléctrico

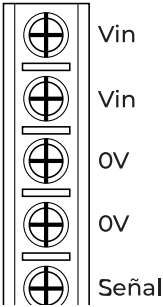


Diagrama eléctrico 1

Moflash Signalling Limited no acepta ninguna responsabilidad por las consecuencias derivadas del uso de este documento. Las especificaciones técnicas y los productos a los que se hace referencia en este documento están sujetos a cambios sin previo aviso debido a las políticas de mejora continua y desarrollo de productos. Todas las cifras de dB(A) están sujetas a las condiciones ambientales. Las unidades se venden con arreglo a las condiciones de venta estándar de Moflash, disponibles previa solicitud. En el sitio web www.moflash.co.uk encontrará recursos adicionales, como traducciones de hojas de instalación, certificados y DoC (Documentos de Conformidad).