

FICHE TECHNIQUE

Cette gamme de Feux à Xénon est idéale pour l'intérieur comme pour l'extérieur dès lors qu'un signal plus puissant est requis. Ils produisent des flashes de 10 Joules à 60 FPM & quand l'option avec un train de 2 flashes est choisie la balise produit un premier flash à 10 Joules et un second à 7.5 Joules. La lumière est émise à 360° autour de l'axe vertical et à 180° au-dessus de l'axe horizontal. Les séries 201/200 peuvent être montées en boîte de conduit. Tous les modèles peuvent être montés sur surface ou par fixation murale (voir accessoires) par défaut.

Code Partiel:	Tension:	Source Lumineuse:	Courant:
X201-18	12/24v Dc ---	Xénon 10J / 7.5J	1.45 / 0.7 A
X201-19	12/24v Dc ---	Xénon 10J / 7.5J	1.45 / 0.7 A
X200-88	24v Ac ~	Xénon 10J / 7.5J	0.72 A
X200-21	115v Ac ~	Xénon 10J / 7.5J	0.10 A
X200-22	230v Ac ~	Xénon 10J / 7.5J	0.06 A
X401-18	12/24v Dc ---	Xénon 10J / 7.5J	1.45 / 0.7 A
X401-19	12/24v Dc ---	Xénon 10J / 7.5J	1.45 / 0.7 A
X400-88	24v Ac ~	Xénon 10J / 7.5J	0.72 A
X400-89	48v Ac ~	Xénon 7J / 5J	0.37 A
X400-21	115v Ac ~	Xénon 10J / 7.5J	0.10 A
X400-22	230v Ac ~	Xénon 10J / 7.5J	0.06 A

Sélection Couleur Lentille

01 = Orange, **02** = Rouge, **03** = Bleu, **04** = Vert, **05** = Transparent.

Caractéristiques Clés

- Les terminaux acceptent jusqu'à 1.5mm² de câble avec protections
- Indice de Protection: Etanche aux intempéries IP65
- Matériau: Lentille Polycarbonate résistante aux UV, Base ABS résistante aux UV
- Température de Fonctionnement: -25°C to +55°C
- Fonctionne en continu
- Alimentation AC = 50/60 Hz
- Option DC Double Tension
- Plusieurs Vitesses de Clignotement disponibles

Équipement Optionnel

- Support de Montage 50001 (Séries X201/200 seulement)
- Support de Montage 50004 (Séries X401/400 seulement)
- Cage de Protection 50010 (ne peut pas être utilisée avec le support de montage)
- Bracelet Etanche aux intempéries IP66 50158 (Séries X201/200 seulement)
- Support anti-vibration 50080 (Séries X201/200 seulement)

Moflash part code S00572

MOFLASH
SIGNALLING

INFORMATIONS TECHNIQUE & INSTALLATION

À LIRE AVANT L'INSTALLATION



Séries X201/200 & X401/400 - (Xénon/Stroboscope)

APPAREILS DE SIGNALISATION VISUELLE

CONFORMES ET
HOMOLOGUÉS



Website: www.moflash.com

Email: technical@moflash.co.uk

MANUEL D'INSTALLATION

Séries X201/200

Tournez délicatement la lentille un tour dans le sens des aiguilles d'une montre pour l'enlever de sa base. Enlevez l'assemblage du PCB internes et des lentilles de la base de l'unité. Fixez la base à la surface voulue, en utilisant le joint en caoutchouc, avec 2 vis M4 (non fournies). Insérez le câble d'alimentation dans la base par l'ouverture et connectez-le au PCB.

Pour les unités DC, connectez le fil Positif au terminal marqué '+' & le fil Négatif au bloc marqué '-'. Les connexions dépendent de la polarité. (Voir image 1). Puis sélectionnez la tension requise. L'interrupteur est pré-réglé à 24v Dc. Pour 12v Dc bougez l'interrupteur sur le symbole 12. Pour les unités AC connectez-les au bloc terminal à deux voies marqué 'N' pour Neutral & 'L' pour Live (pas représenté).

Après la connexion de l'alimentation, choisissez l'alarme voulue. Voir Mode Opérationnel ci-dessous.

Pour réassembler, positionnez le réflecteur dans la base en notant la position des trois pattes de fixation. Fixez l'ensemble sur les fixations en utilisant les 3 vis N04 fournies. Remplacez la lentille sur la base en s'assurant que l'anneau en 'O' est en place. Tournez la lentille un tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et vérifiez que l'anneau est toujours en bonne position et non emmêlé.

Séries X401/400

La connexion de ce type d'unité se fait soit par une barrette de connexion à 3 voies située dans la base (connexion standard) soit par un câble d'entrée M20. Si la méthode M20 est préférée alors 2 fils dans la barrette de connexion doivent être dévissés et enlevés. Dévissez les 3 vis N° 4 qui retiennent la plaque du fond & prudemment enlevez et faites passer les fils dans l'ouverture. Dévissez les 2 mêmes fils du bloc de jonction. Prudemment prélevez l'entrée M20 & insérez, en utilisant un presse-étoupe approprié, le câble d'alimentation dans l'unité pour le connecter au bloc de connexion. Revissez la plaque au fond. Fixez la base à la surface en utilisant le joint fourni avec les 3 vis sans tête M6 Hex (non fournies).

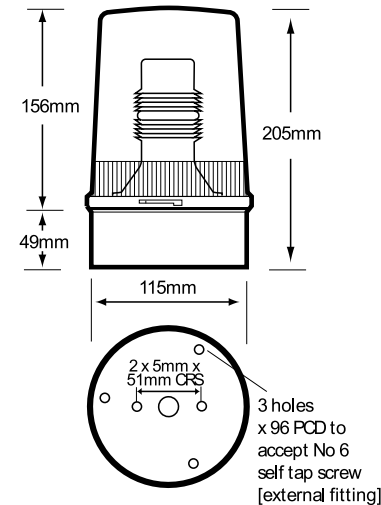
États d'Alarme (Mode Opérationnel)

Il est aussi possible de choisir la vitesse de clignotement. L'interrupteur situé sur le PCB (voir image 1) est pré-réglé à 60 FPM marqué '*' mais pour une vitesse de 90 FPM, bougez l'interrupteur sur la position marquée '**'. Le second flash généré par ce mode opératoire sera 25% moins brillant que le premier. Aucun autre paramètre n'est possible.

Informations Générales d'Installation

- L'installation doit être effectuée par un électricien qualifié en accord avec les dernières lois & réglementations.
- Ne manipulez pas les composants électriques pendant le branchement, sauf si indiqué ci-dessus.
- Assurez-vous que l'alimentation est coupée avec l'installation ou la maintenance.
Les unités de type Xénon doivent être laissées au moins 5 minutes après que l'alimentation ait été coupée avant que la maintenance puisse commencer.
- L'installation doit être effectuée dans un environnement sec et non humide ou moite.
- La lentille est composée de polycarbonate. Ne pas la nettoyer avec des produits à base de pétrole.
- Pour maintenir un niveau d'étanchéité IP65, montez la balise avec la lentille sur la base.
- Evitez d'installer la balise là où elle sera sujet à des vibrations excessives.

Séries X201/200



Séries X401/400

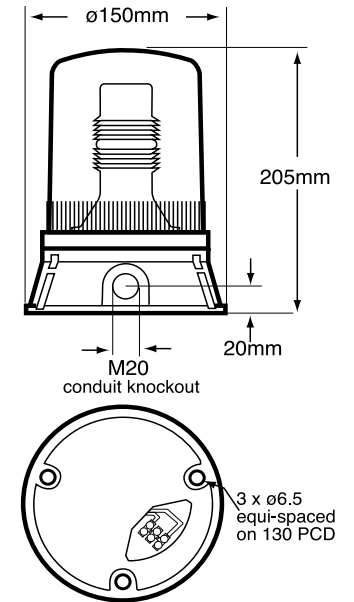
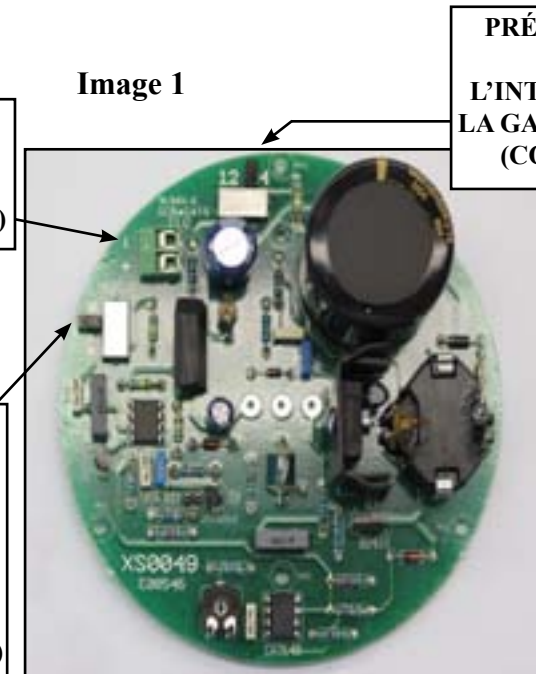


Image 1

CONNEXION ALIMENTATION. TENSION DC IN. (COMME MARQUÉ)

PRÉ-RÉGLÉ À UN SEUL FLASH. INTERRUPTEUR EN BAS. DOUBLE FLASH EN HAUT (COMME MARQUÉ)



PRÉ-RÉGLÉ À 24V DC. BOUGER L'INTERRUPTEUR VERS LA GAUCHE POUR 12V DC (COMME MARQUÉ)