

FICHE TECHNIQUE

Les Feux LED-TL ont été conçus pour offrir une solution à faible maintenance, à longue durée de vie et à coûts réduits pour la gestion de parking, le contrôle de la circulation d'une usine et le système de contrôle de portes et d'embarcations automatiques.

Les modules utilisent une gamme de 36 LED SMT qui tiennent dans la lentille et qui offrent une lumière statique lorsqu'elles sont mises sous tension. Un, deux ou trois kits de montage pour les modules sont disponibles afin d'effectuer un montage en colonne ou en ligne.

N° Code:	Tension:	Source Lumineuse:	Courant:
LED-TL-01	8-20Vca/Vcc ~	36 SMT LEDs	240mA @12Vcc
LED-TL-02	20-30Vca/Vcc ~	36 SMT LEDs	120mA @24Vcc
LED-TL-03	35-85Vca/Vcc ~	36 SMT LEDs	76mA @48Vcc
LED-TL-05	85-380Vcc --- 85-280Vca ~	36 SMT LEDs	35mA @ 230Vca

Pour les couleurs des lentilles ajoutez: Orange 01, Rouge 02, Vert 04

Caractéristiques Clés :

- Les blocs de jonctions acceptent jusqu'à 2.5mm² (14-22 AWG) de câble torsadé avec 4mm de réduction
- Convient pour boîte de conduit ou support mural
- Sortie de la lumière principale à 120° au-dessus de l'axe vertical
- Indice de Protection: Etanche aux intempéries IP65
- Option de Vitesse de Clignotement: 60 & 120 Flashs/minute (Nominal) (Modules Orange/Rouge/Vert)
- Température de fonctionnement: -25 à +55°c
- Matériaux du boîtier: Lentille & Casquette Polycarbonate résistantes aux UV
Base ABS résistante aux UV
- Alimentation VCA: 50/60 Hz

Général

- L'installation doit être effectuée par un ingénieur qualifié en accord avec les dernières lois & réglementations.
- Assurez-vous que l'alimentation est coupée avant l'installation ou la maintenance pour éviter toute électrocution.
- Ne manipulez pas les composants électriques internes pendant le branchement.
- L'installation doit être effectuée dans un environnement sec et non humide ou moite.
- La lentille est composée de plastique polycarbonate résistant aux UV. Ne pas la nettoyer avec des produits à base de pétrole
- Evitez d'installer la balise là où elle sera sujet à des vibrations excessives.

Moflash part code S00602 Issue 4



INFORMATION TECHNIQUE & INSTALLATION

À LIRE AVANT L'INSTALLATION



Séries LED TL – Montage Séparé - (Catégorie LED)

Montage en Surface ou sur Support

APPAREILS DE SIGNALISATION VISUELLE

CONFORMES ET
HOMOLOGUÉS



Website: www.moflash.com

Email: km-europ@moflash.com

Tel: +33 (0)1 70 72 12 71

MANUEL D'INSTALLATION

Chaque module standard individuel TL est fourni avec un kit d'adaptation qui permet de réaliser les différents montages possibles. Le kit d'adaptation se compose de 1 adaptateur M20 mâle / mâle, de 2 écrous indesserrables et de 2 joints d'étanchéité externes. Les Kits sont fournis avec des presse-étoupes et des rondelles pour compléter l'assemblage.

Les modules orange, rouge et vert sont fournis **préréglés** en **mode statique** mais peuvent être réglés en **mode clignotant**.

Modules Montés en Surface (voir diagramme 1)

Enlevez les deux vis qui retiennent la casquette et la lentille, enlevez la casquette et délicatement tirez la lentille du boîtier arrière. Enlevez les trous de fixations appropriés et les conduits de knockout requis pour l'installation. Pour un assemblage de plusieurs modules – Enlevez en plus les conduits de Knockout sur le côté pour permettre aux modules d'être connectés ensemble. Placez un joint de chaque côté de l'adaptateur conduit M20 et connectez-les ensemble avec les écrous M20. Ne pas trop serrer les écrous (voir diagramme 2). Montez la(les) base(s) sur une surface verticale ou une boîte de conduit en utilisant les joints fournis.

Insérez le câble d'alimentation dans la base grâce à un presse-étoupe adéquat (non fourni), et connectez-le au bloc de jonction du PCB intégré dans la lentille.

Connectez le Live/Positive au terminal **Vin** terminal, le Neutral/Negative au terminal **0v**. Pour régler le module au **flash mode @ 120 flash/min**: **Branchez le fil** dans la broche **J5**. Pour mettre le **mode Clignotant @ 60 flash/min**: **Branchez le fil** dans la broche **J5** et **enlevez le fil** de **J1**.

REMARQUE: Pour l'alimentation en tension 48Vcc et plus, inversez la polarité de "0v et +" pour les connexions du PCB afin de permettre une utilisation sur l'alimentation en Courant Continu.

Assurez-vous que l'anneau 'O' est bien placé sur la base. Alignez les trous des lentilles avec ceux de la base et délicatement mettez la lentille en position, en s'assurant que l'alimentation ne perturbe pas les composants du PCB. Fixez l'enveloppe sur la lentille et sécurisez le tout avec des vis.

Diagramme 1

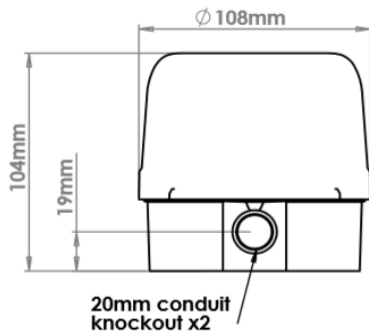
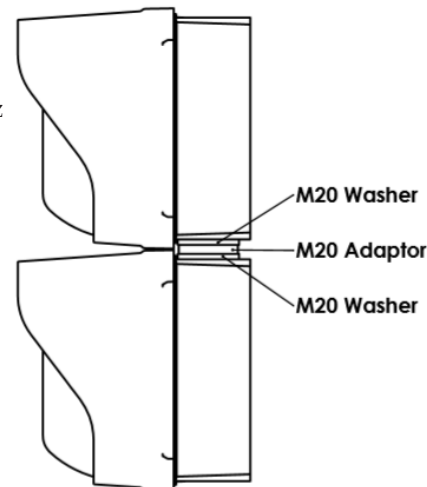


Diagramme 2



Modules Montés avec Support (voir diagrammes 3 & 4)

Nombre de Module	Simple	Double	Triple
N° du Support	50124	50125	50126
'L' (mm)	118	227	336

Positionnez le support sur la surface de montage, marquez et percez des trous appropriés pour les vis de fixation, non fournies. Les supports sont conçus avec un trou en forme de serrure de clé en haut et un plus allongé en bas (voir diagramme 3).

Retirez la casquette et la lentille du module, comme pour les modules montés en surface. Enlevez les deux bouts du conduit knockout de chaque module. Assemblez les bases ensemble en utilisant les kits d'adaptation fournis. (voir diagramme 2). Assemblez les presse-étoupes M20 et les contre-écrous des modules supérieur et inférieur en enlevant la rondelle blanche fournie avec le presse-étoupe et en la remplaçant par la noire épaisse M20 x 1,2mm. (voir diagramme 4).

Insérez l'ensemble dans le support et fixez-le sur le support avec le capuchon du presse-étoupe M16 en haut et le presse-étoupe M16 en bas (voir diagramme 4). Cela permet aux modules de pouvoir pivoter autour d'une barre fixe et ainsi de pointer dans la bonne direction pour une visibilité maximale. Serrez le chapeau du presse-étoupe et le presse-étoupe pour le fixer.

Insérez le câble d'alimentation dans le presse-étoupe (diamètre du câble 4,5 - 10 mm) et connectez-le au bloc de jonction monté dans la lentille de chaque module.

Connectez le Live/Positive au terminal **Vin** terminal, le Neutral/Negative au terminal **0v**. Pour régler le module au **mode flash @ 120 flash/min**: **Branchez le fil** dans la broche **J5**. Pour mettre le **mode Clignotant @ 60 flash/min**: **Branchez le fil** dans **J5** et **enlevez le fil** de **J1**.

Assurez-vous que les anneaux 'O' sont en position dans les bases. Alignez les trous des lentilles avec ceux des bases, et enfoncez les lentilles en s'assurant de ne pas gêner le PCB. Fixez les casquettes sur les lentilles et vissez-les.

Diagramme 3

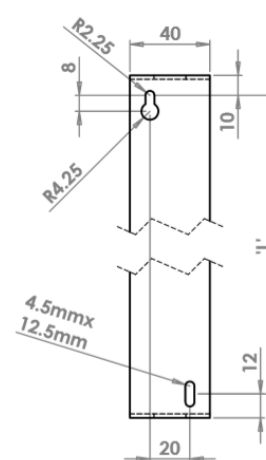


Diagramme 4

